

钢制人孔和手孔
 STEEL MANHOLES
 AND HAND HOLES

HG/T 21514 ~ 21535-2014

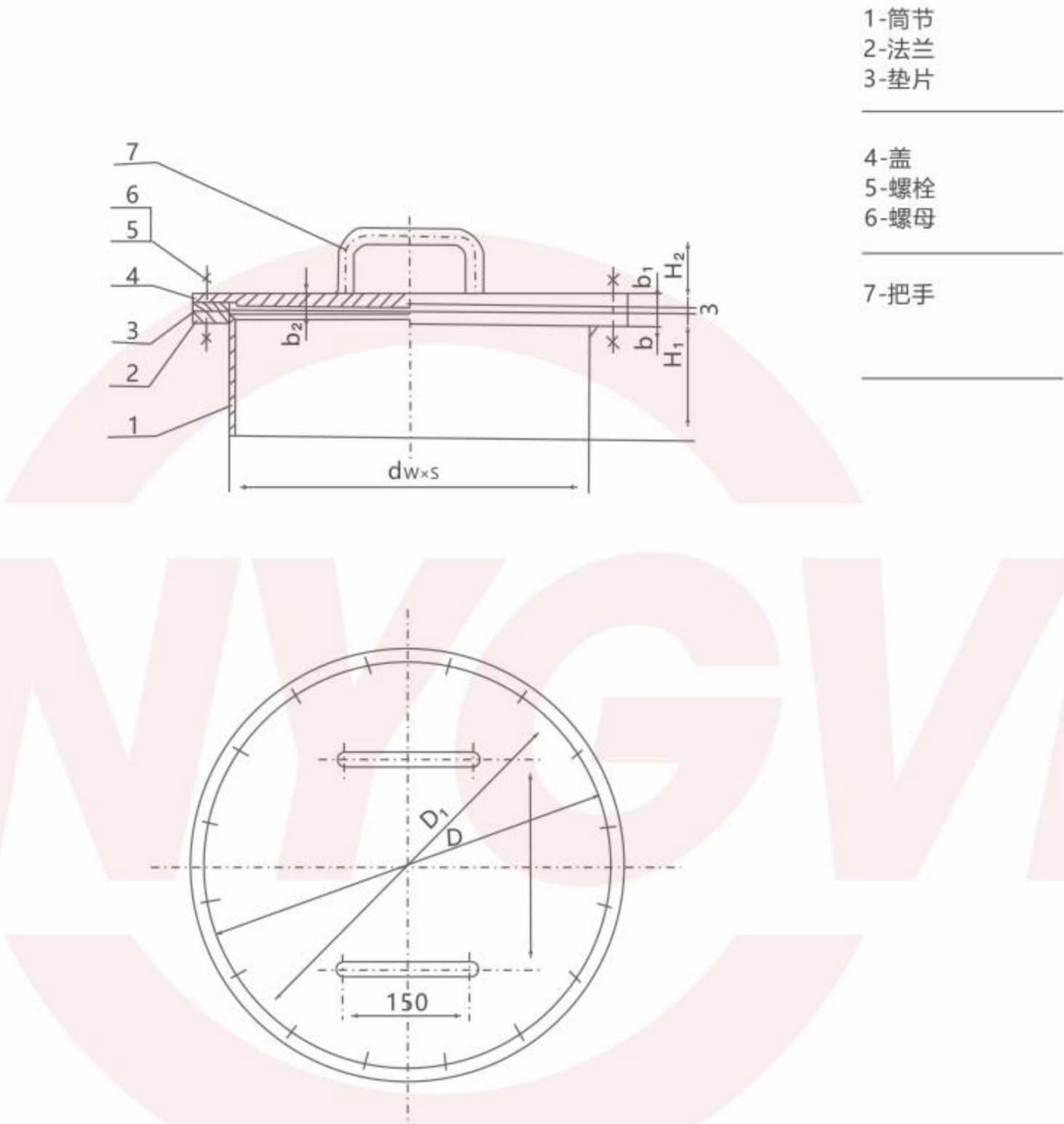
材料汇总表 Material list

零件名称		材料类别及代号										
		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
筒节		Q235B	Q245R	Q345R	15CrMoR	16CrMoR	09MnNiDR	S30403	S30408	S32168	S31603	S31608
			20 (钢管)		15CrMo (钢管)	Q345E (钢管)	09MnNiD (钢管)	S30403 (钢管)	S30408 (钢管)	S32168 (钢管)	S31603 (钢管)	S31608 (钢管)
法兰		Q235B	Q245R	16Mn (锻件)	15CrMo (锻件)	16MnD (锻件)	09MnNiD (锻件)	S30403	S30408	S32168	S31603	S31608
		20 (锻件)						S30403 (锻件)	S30408 (锻件)	S32168 (锻件)	S31603 (锻件)	S31608 (锻件)
法兰盖		Q235B	Q245R	Q345R	15CrMoR	16CrMoR	09MnNiDR	S30403	S30408	S32168	S31603	S31608
螺栓 (柱)	六角头螺栓	8.8级			—			8.8级				
	全螺纹螺柱	35CrMoA										
螺母		8级			30CrMoA			8级				
		30CrMoA						30CrMoA				
垫片		非金属平垫片										
		聚四氟乙烯包覆垫片			—		聚四氟乙烯包覆垫片					
		—	金属包覆垫片						—			
		—	缠绕式垫片						—			
		—	金属环形垫						—			

注：8级螺母与8.8张六角螺栓固定匹配;30CrMoA全螺纹螺栓固定匹配。

常压人孔 HG/T21515-2014

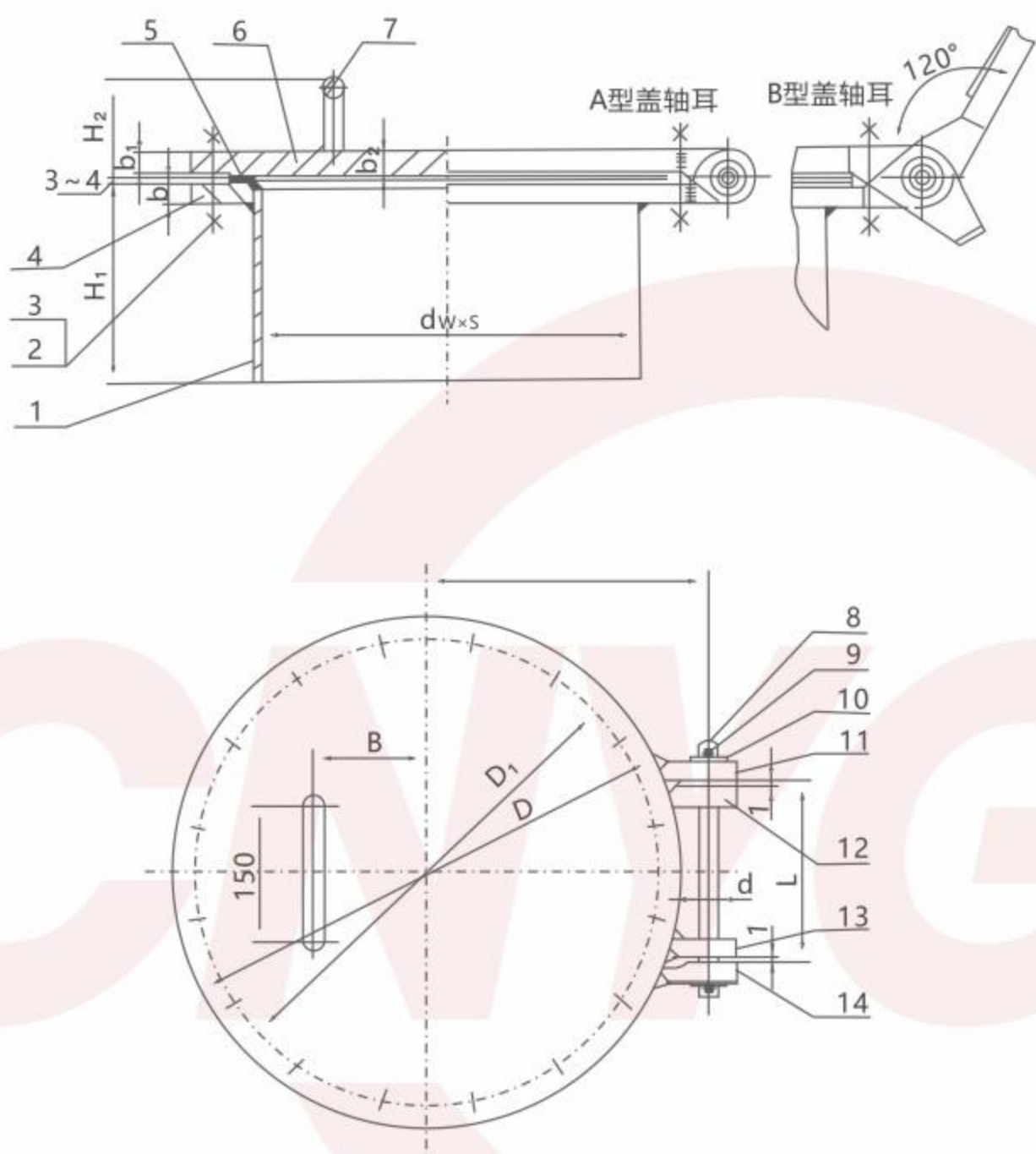
PLATE FLAT WELDED STEEL PIPE LARGE DIAMETER FLANGE



常压人孔的形式尺寸

密封面 型式	公称直径 DN (mm)	dwxs	D	D ₁	B	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	螺栓螺母	螺栓	质量 (kg)
		(mm)									数量	直径×长度 (mm)	
全平面 (FF型)	(400)	426×6	515	480	250	14	10	12	150	90	16	M16×50	38
	450	480×6	570	535	250	14	10	12	160	90	20	M16×50	46
	500	530×6	620	585	300	14	10	12	160	90	20	M16×50	52
	600	630×6	720	685	300	16	12	14	180	92	24	M16×55	76

回转盖板式平焊法兰人孔 HG/T 21516-2014
 PLATE FLANGE MANHOLES WITH HINGED COVER



- 1-筒节
 2-六角头螺栓（全螺纹螺柱）
 3-螺母
 4-法兰
 5-垫片
 6-法兰盖
 7-把手
 8-轴销
 9-销
 10-垫圈
 11-盖轴耳(1)
 12-法兰轴耳(1)
 13-法兰轴耳(2)
 14-盖轴耳(2)

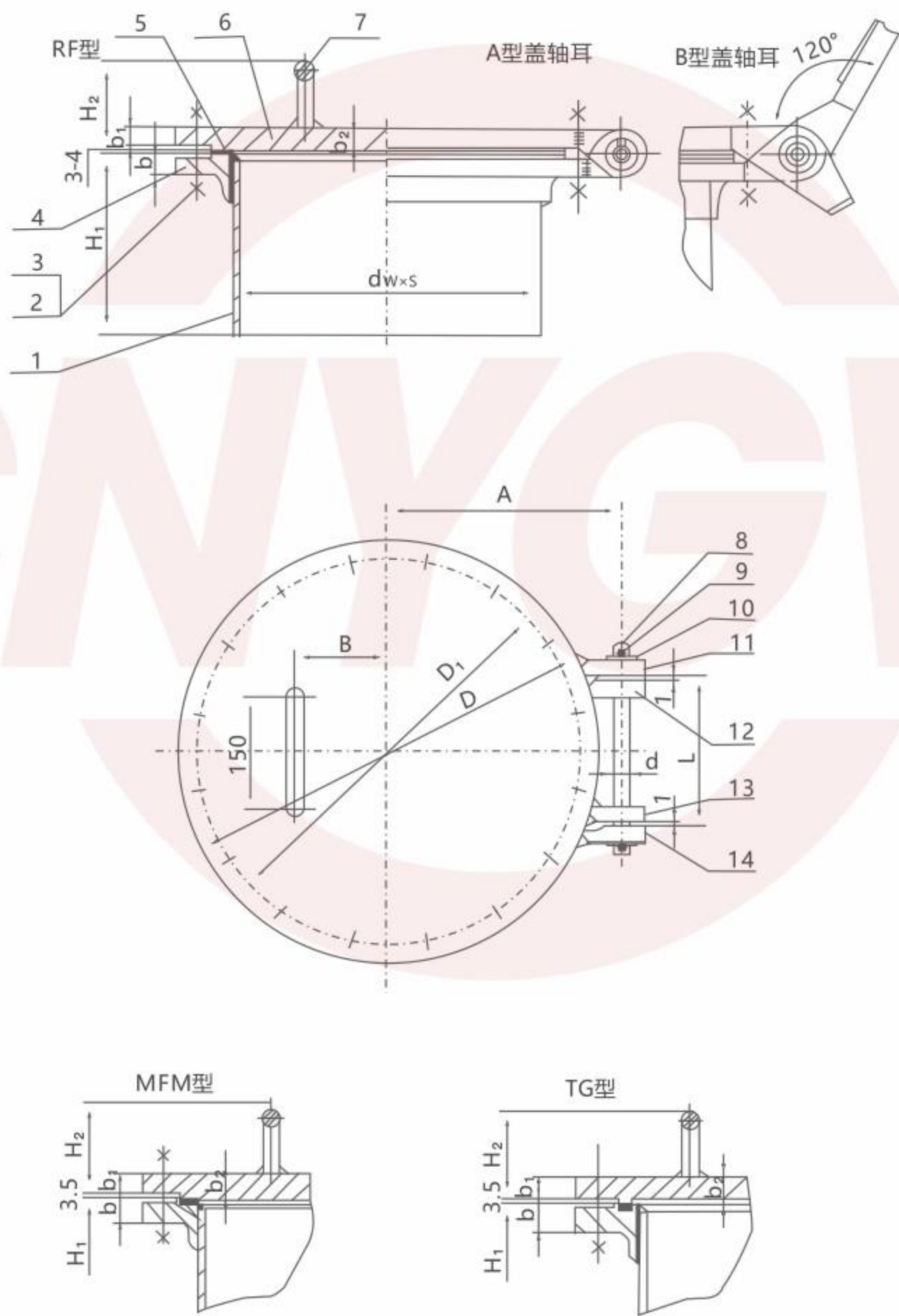
回旋盖板式平焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	dw×s	D	D ₁	A	B	L	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	d	螺栓螺母		螺栓螺母		螺栓螺母		质量(kg)	
															数量	直径×长度 (mm)	数量	直径×长度 (mm)	数量	直径×长度 (mm)	总质量	其中 不锈钢
突面 (RF型)	6	(400)	426×6	540	495	300	125	200	28	20	22	210	102	20	16	M20×85	16	32	M20×115		83	-
			426×5																		81	70
		450	480×6	595	550	330	150	200	30	22	24	220	104	20	16	M20×90	16	32	M20×120		102	-
			480×5																		100	89
		500	530×6	645	600	355	175	250	30	22	24	230	104	20	20	M20×90	20	40	M20×20		118	-
			530×5																		115	102
		600	630×6	755	705	410	225	300	32	28	30	240	110	20	20	M24×100	20	40	M24×135		181	-
			630×6																		181	160

回转盖带颈平焊法兰人孔 HG/T 21517-2014

SLIP ON FLANGE MANHOLES WITH HINGED COVER

1-筒节	4-法兰	7-把手	10-垫圈	13-法兰轴耳(2)
2-六角头螺栓（全螺纹螺柱）	5-垫片	8-轴销	11-盖轴耳(1)	14-盖轴耳(2)
3-螺母	6-法兰盖	9-销	12-法兰轴耳(1)	



回转盖带颈平焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	(mm)														螺栓	螺母	螺栓柱	质量(kg)			
			d _w ×s	D	D ₁	A	B	L	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	d	数量	直径×长度 (mm)				数量	直径×长度 (mm)	总质量	其中 不锈钢
突面 (PF型)	10	(400)	426×8	565	515	315	125	200	26	24	26	220	106	20	16	16	M24×85	16	32	M24×120	113	-	
			426×6																				
		450	480×8	615	565	340	150	250	28	26	28	230	108	20	20	20	M24×90	20	40	M24×125	138	-	
			480×6																				
		500	530×8	670	620	365	175	250	28	26	28	250	108	24	20	20	M24×90	20	40	M24×125	162	-	
			530×6																				
	600	630×8	780	725	420	225	350	38	32	34a	270	114	24	20	20	M27×95	20	40	M27×130	240	-		
		630×6																					
	16	(400)	426×10	580	525	320	150	200	32	30	32a	230	112	24	16	16	M27×100	16	32	M27×140	146	-	
			426×8																				
		450	480×10	640	585	350	175	250	40	38	40a	240	120	24	20	20	M27×120	20	40	M27×155	202	-	
			480×8																				
		500	530×10	715	650	390	200	300	44	42	44a	260	124	24	20	20	M30×130	20	40	M30×170	272	-	
			530×8																				
	600	630×10	840	770	450	250	350	54	52	54a	280	134	30	20	20	M33×155	20	40	M33×200	428	-		
		630×8																					

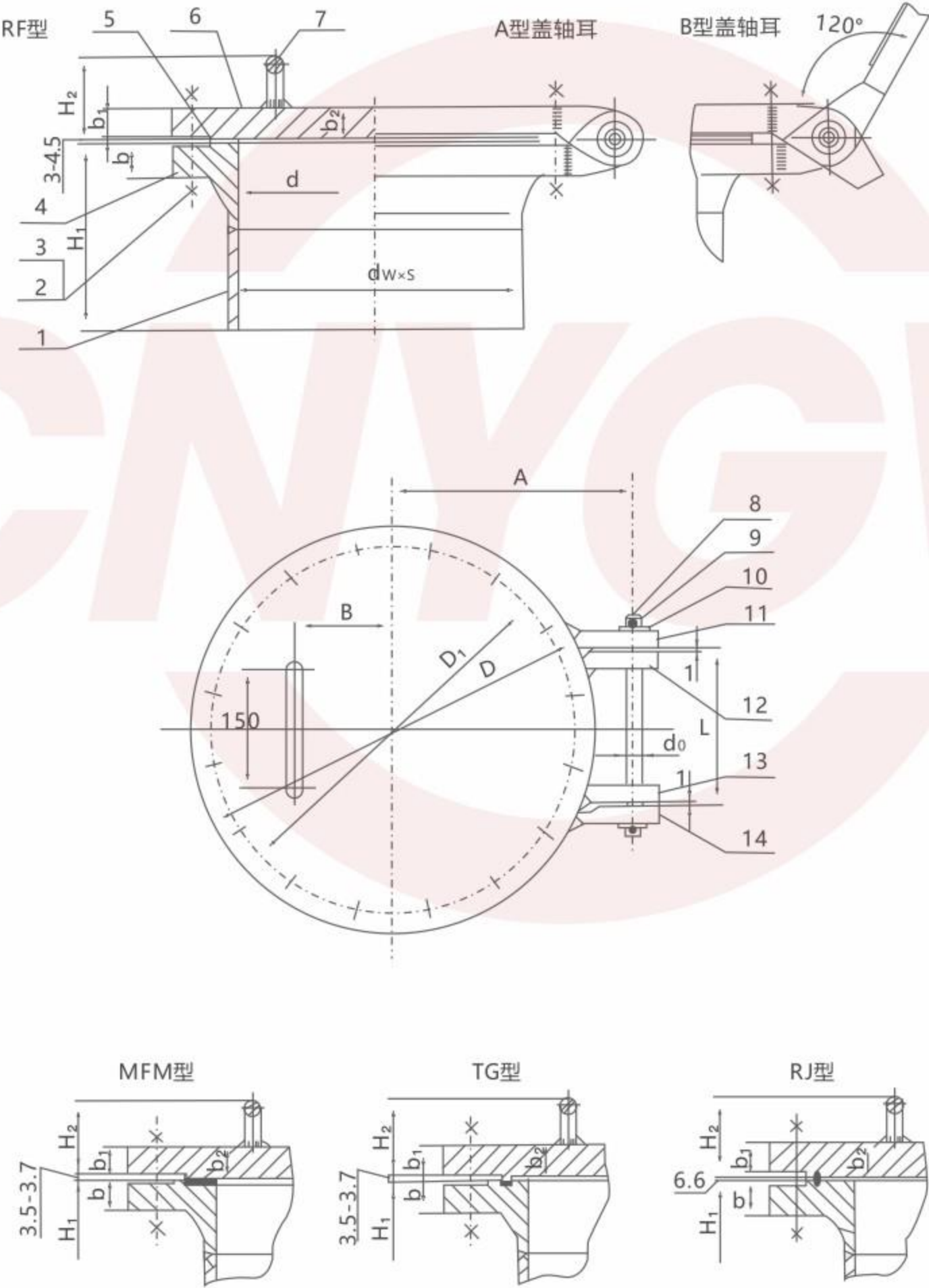
回转盖带颈平焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	(mm)														螺栓	螺母	螺栓	螺母	直径×长度 (mm)	质量(kg)			
			d _w ×s	D	D ₁	A	B	L	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	d	数量	直径×长度 (mm)						数量	直径×长度 (mm)	总质量	其中 不锈钢
凹凸面 (MFM型)	10	(400)	426×8	565	515	315	125	200	26	20.5	26	220	101	20	16	M24×85	16	32	M24×120	112	-				
			426×6																	108	92				
		450	480×8	615	565	340	150	250	28	2.2	28	230	103	20	20	M24×90	20	40	M24×125	137	-				
			480×6																	133	113				
		500	530×8	370	620	365	175	250	28	22.2	28	250	103	24	20	M24×90	20	40	M24×125	161	-				
			530×6																	156	135				
	600	630×8	780	725	420	225	350	28	28.5	34a	270	109	24	20	M27×95	20	40	M27×130	239	-					
		630×6																	232	205					
	16	(400)	426×10	580	525	320	150	200	32	26.5	32a	230	107	24	16	M27×100	16	32	M27×140	145	-				
			426×8																	141	199				
		450	480×10	640	585	350	175	250	40	34.5	40a	240	115	24	20	M27×120	20	40	M27×155	202	-				
			480×8																	197	168				
500		530×10	715	650	390	200	300	44	38.5	44a	260	119	24	20	M30×130	20	40	M30×170	271	-					
		530×8																	266	228					
榫槽面 (TG型)	600	630×10	840	770	450	250	350	54	48.5	54a	280	129	30	20	M33×155	20	40	M33×200	427	-					
		630×8																	420	368					
	(400)	426×10	580	525	320	150	200	32	26.5	32a	230	107	24	16	M27×100	16	32	M27×140	146	-					
		426×8																	142	199					
	450	480×10	640	585	350	175	250	40	34.5	40a	240	115	24	20	M27×120	20	40	M27×155	202	-					
		480×8																	198	168					
	500	530×10	715	650	390	200	300	44	38.5	44a	260	119	24	20	M30×130	20	40	M30×170	272	-					
		530×8																	266	228					

回转盖带颈对焊法兰人孔 HG/T 21518-2014

WELDING NECD FLANGE MANHOLES WITH HINGED COVER

- | | | | | |
|---------|-------|------|------------|------------|
| 1-筒节 | 4-法兰 | 7-把手 | 10-垫圈 | 13-法兰轴耳(2) |
| 2-全螺纹螺柱 | 5-垫片 | 8-轴销 | 11-盖轴耳(1) | 14-盖轴耳(2) |
| 3-螺母 | 6-法兰盖 | 9-销 | 12-法兰轴耳(1) | |

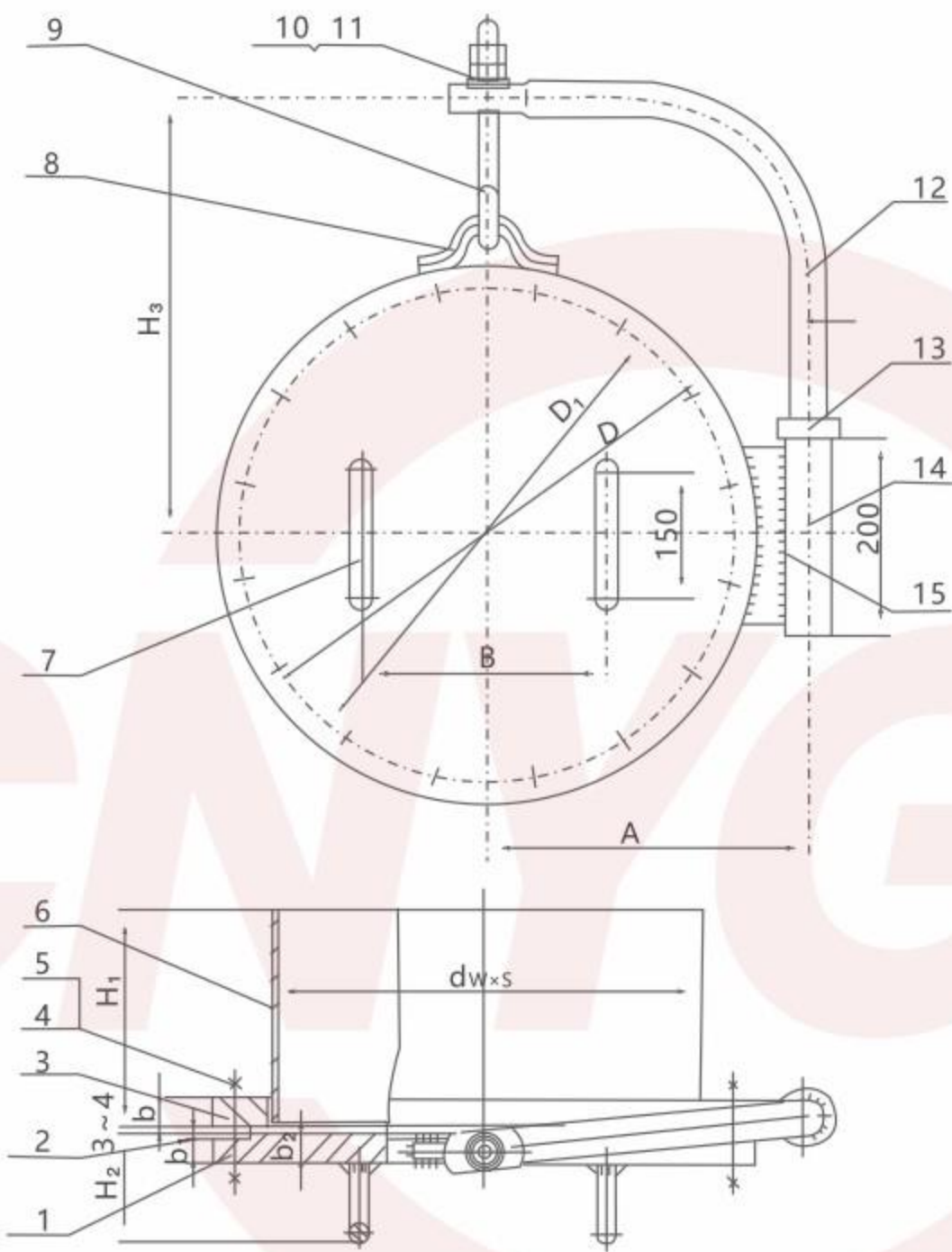


回旋盖带颈对焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	d	D	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	A	B	L	d ₀	螺栓	螺母	螺栓	质量 (kg)
			(mm)													数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	16	450	480×10	460	640	585	240	120	40	38	40	350	175	250	24	20	40	M27×155	199
		500	530×12	506	715	680	260	124	44	42	44	390	200	300	24	20	40	M30×170	272
		600	630×12	606	840	770	280	134	54	52	54	450	250	350	30	20	40	M33×200	430
	25	(400)	426×12	402	620	550	240	120	40	38	40	350	150	250	24	16	32	M33×170	206
		450	480×12	456	670	600	250	126	46	44	46	375	175	250	24	20	40	M33×180	263
		500	530×12	506	730	660	280	128	48	46	48	405	200	300	30	20	40	M33×185	320
		600	630×12	606	845	770	290	138	58	56	58	460	250	350	30	20	40	M36×3×205	480
	40	400	426×14	398	660	585	260	130	50	48	50	370	175	250	24	16	32	M36×3×190	292
		450	480×14	452	685	610	270	137	57	55	57	390	175	250	30	20	40	M36×3×205	343
		500	530×14	501.6	755	670	290	137	57	55	57	425	225	300	30	20	40	M39×3×215	419
		600	630×16	598	890	795	310	152	72	70	72	485	250	350	30	20	40	M45×3×260	692
	63	400	426×18	390	670	585	280	140	60	58	60	385	175	250	30	16	32	M39×3×220	366
凹凸面 (MFM)	16	450	480×10	460	640	585	240	115	40	34.5	40	350	175	250	24	20	40	M27×155	199
		500	530×12	506	715	650	260	119	44	38.5	44	390	200	300	24	20	40	M30×170	272
		600	630×12	606	840	770	280	129	54	48.5	54	450	250	350	30	20	40	M33×200	430
	25	(400)	426×12	402	620	550	240	115	40	34.5	40	350	150	250	24	16	32	M33×170	206
		450	480×12	456	670	600	250	121	46	40.5	46	375	175	250	24	20	40	M33×180	262
		500	530×12	506	730	660	280	123	48	42.5	48	405	200	300	30	20	40	M33×185	320
		600	630×12	606	845	770	290	133	58	52.5	58	460	250	350	30	20	40	M36×3×205	480
	40	400	426×14	398	660	585	260	125	50	44.5	50	375	175	250	24	16	32	M36×3×190	292
		450	480×14	452	685	610	270	132	57	51.5	57	390	175	250	30	20	40	M36×3×205	343
		500	530×14	501.6	755	670	290	132	57	51.5	57	425	225	300	30	20	40	M39×3×215	419
		600	630×16	598	890	795	310	147	72	66.5	75	495	250	350	30	20	40	M45×3×260	692
	63	400	426×18	390	670	585	280	135	60	54.5	60	385	175	250	30	16	32	M39×3×220	366
榫槽面 (TG型)	25	(400)	426×12	402	620	550	240	115	40	34.5	40	350	150	250	24	16	32	M33×170	206
		450	480×12	456	670	600	250	121	46	40.5	46	375	175	250	24	20	40	M33×180	262
		500	530×12	506	730	660	280	123	48	42.5	48	405	200	300	30	20	40	M33×185	320
	40	400	426×14	398	660	585	260	125	50	44.5	50	380	175	250	24	16	32	M36×3×190	292
		450	480×14	452	685	610	270	132	57	51.5	57	390	175	250	30	20	40	M36×3×205	343
		500	530×14	501.6	755	670	290	132	57	51.5	57	425	225	300	30	20	40	M39×3×215	419
	63	400	426×18	390	670	585	280	135	60	54.5	60	385	175	250	30	16	32	M39×3×220	366
环连接面 (TG型)	63	400	426×18	390	670	585	280	145	68	60	68	385	175	250	30	16	32	M39×3×240	369

注：1、人孔高度H₁，系根据容器的直径不小于人孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需注明要改变后的H₁尺寸，并修正人孔质量。
2、表中带括号的公称直径不宜采用。

垂直吊盖板式平焊法兰人孔 HG/T 21519-2014
 PLATE FLANGE MANHOLES WITH DAVIT TO VERTICAL COVER



- 1-法兰盖
2-垫片
3-法兰
- 4-六角头螺栓(全螺纹螺柱)
5-螺母
6-筒节
- 7-把手
8-吊环
9-吊钩
- 10-螺母
11-垫圈
12-转臂
- 13-环
14-无缝钢管
15-支承板

垂直吊盖板式平焊法兰人孔的结构型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	dw×s	D	D ₁	A	B	H	H ₂	H ₃	b	b ₁	b ₂	d	螺栓	螺母	螺栓	螺母	螺柱	质量(kg)	
				(mm)											数量	直径×长度 (mm)	数量	直径×长度 (mm)	螺柱	总质量	其中 不锈钢
突面 (RF)型	6	450	480×6	595	550	350	250	220	104	468	30	22	24	36	16	M20×90	16	32	M20×120	110	-
			480×5																	108	89
		500	530×6	645	600	375	300	230	104	493	30	22	24	36	20	M20×90	20	40	M20×120	126	-
			530×5																	123	102
		600	630×6	755	705	430	400	240	110	548	32	28	30	36	20	M24×100	20	40	M24×135	189	-
			630×6																	190	160

注：1、当人孔用于压力容器时，该规格不适用于Q235B。

2、表中各公称直径规格的dw×s尺寸和质量栏，上行适用于Ⅰ～Ⅱ类碳素钢材料的人孔，下行适用于Ⅶ～Ⅺ类不锈钢材料的人孔。

3、人孔高度H₁第根据容器的直径不小于人孔公称直径的两位而定；如有特殊要求，允许改变，但需注明改变后的H₁尺寸，并修正人孔质量。

垂直吊盖带颈平焊法兰人孔 HG/T 21520-2014

LIP ON FLANGE MANHOLES WITH DAVIT TO VERTICAL VOVER

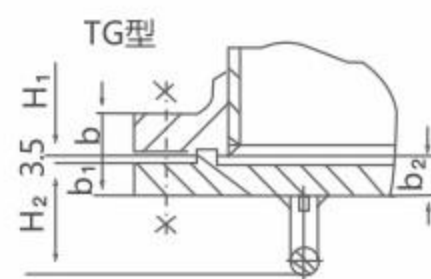
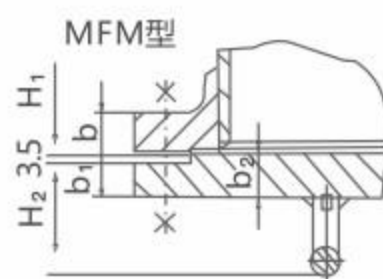
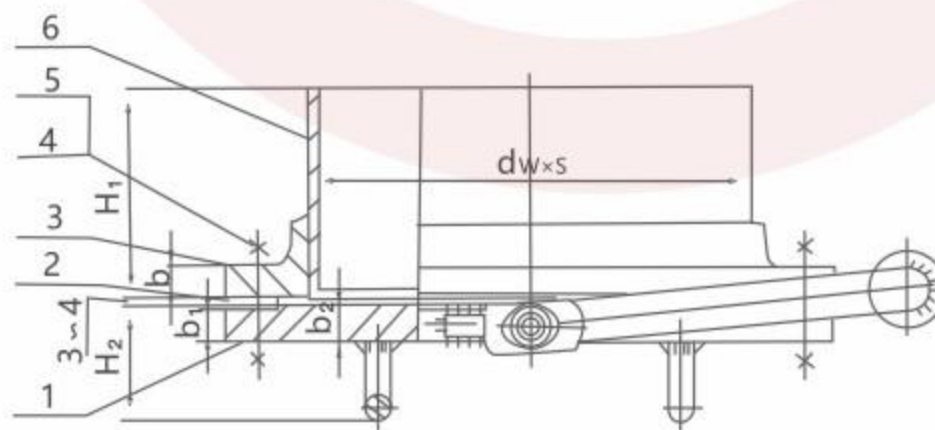
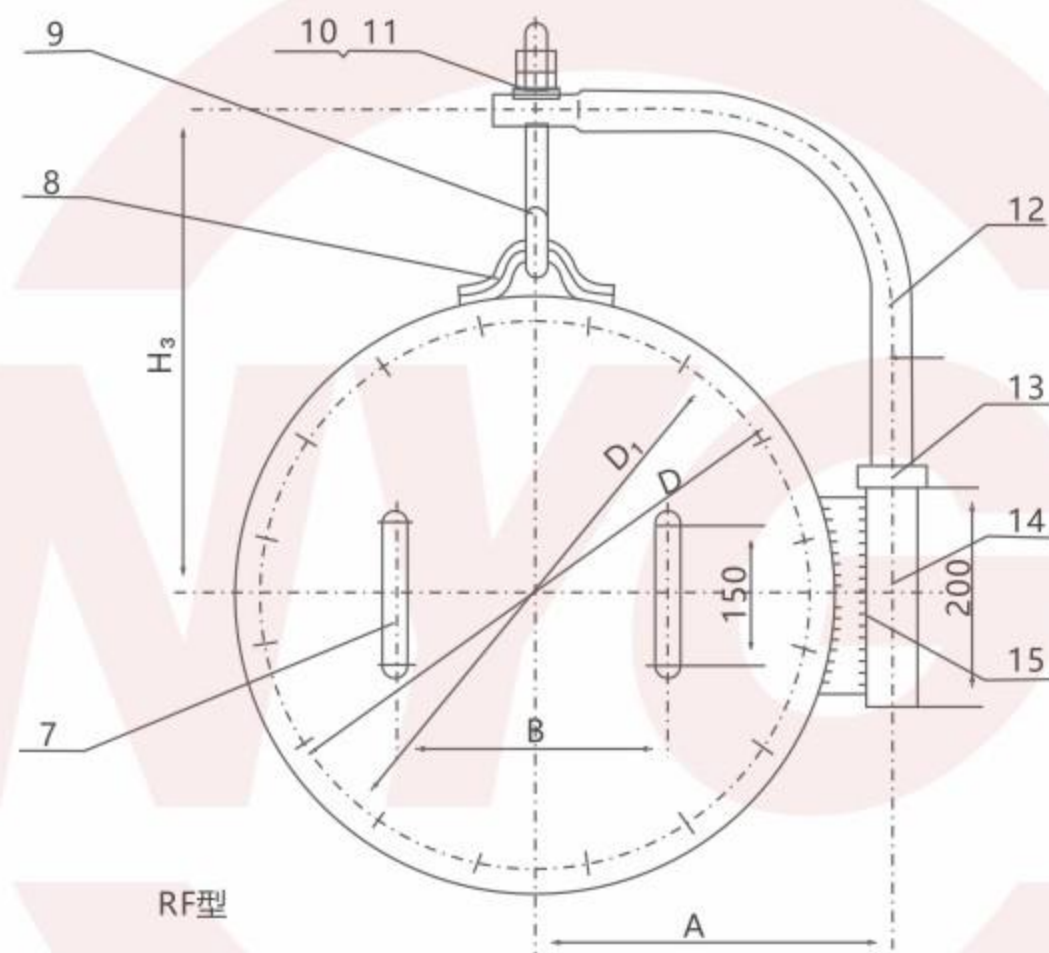
1-法兰盖
2-垫片
3-法兰

4-六角头螺栓(全螺纹螺柱)
5-螺母
6-筒节

7-把手
8-吊环
9-吊钩

10-螺母
11-垫圈
12-转臂

13-环
14-无缝钢管
15-支承板



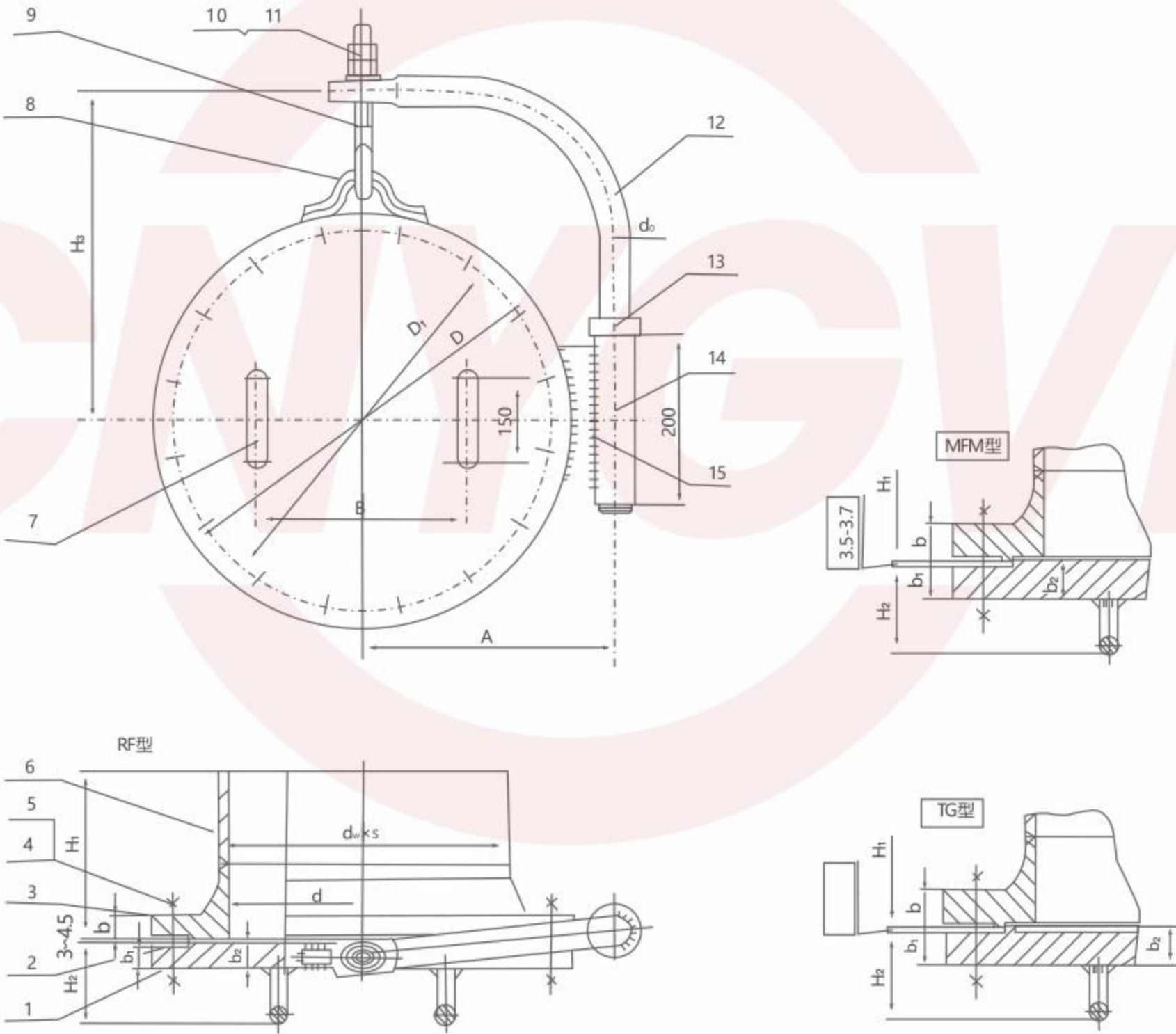
垂直吊盖带颈平焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	A	B	H ₁	H ₂	H ₃	b	b ₁	b ₂	d	(mm)				螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	质量(kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
															螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量									螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	螺栓	螺母	螺栓 直径×长度 (mm)	数量	

垂直吊盖带颈对焊法兰人孔 HG/T21521-2014

WELDING NECK FLANGE MANHOLES WITH DAVIT TO VERTICAL COVER

1-法兰盖	4-全螺纹螺柱	7-把手	10-螺母	13-环
2-垫片	5-螺母	8-吊环	11-垫圈	14-无缝钢管
3-法兰	6-筒节	9-吊钩	12-转臂	15-支承板

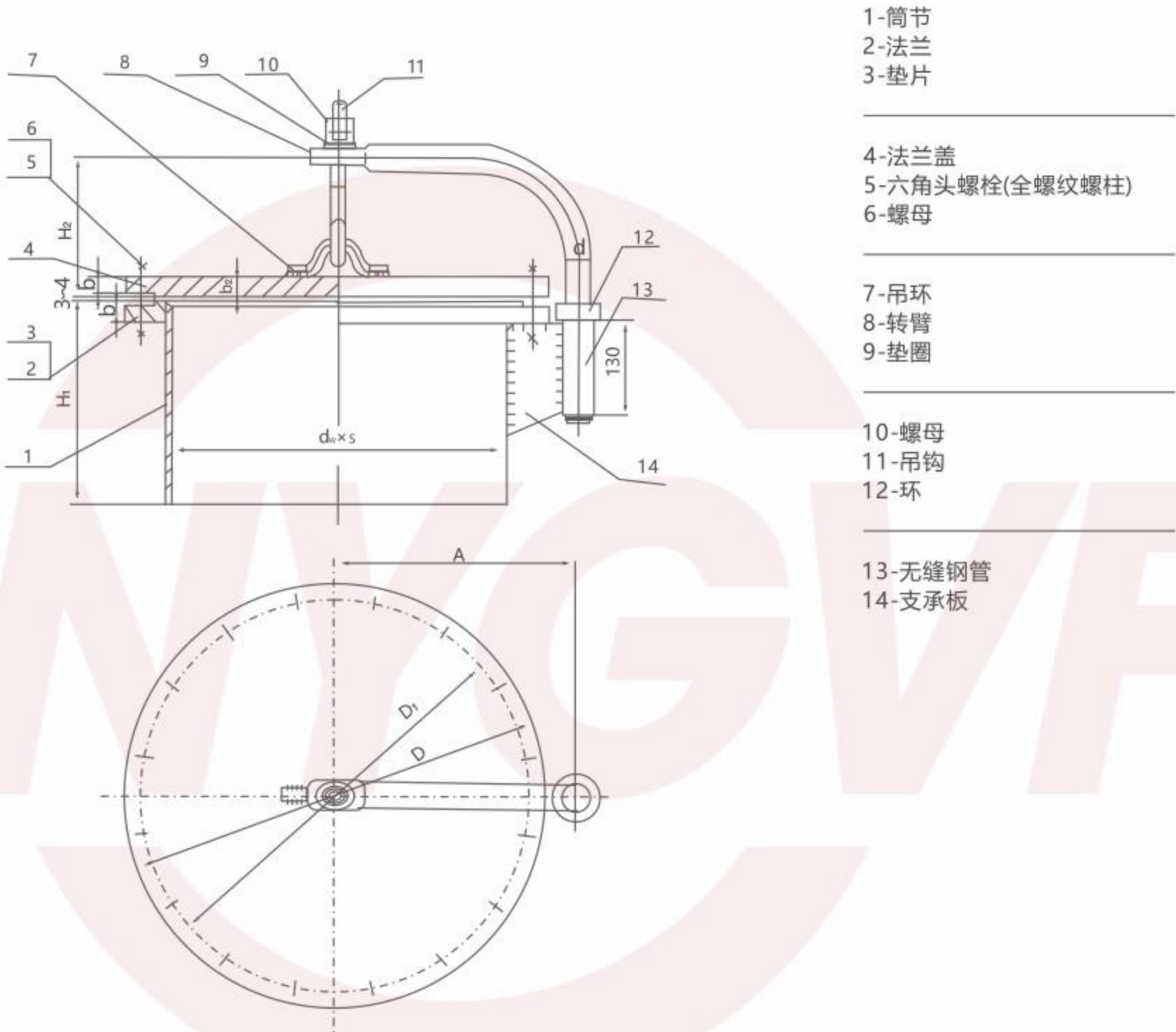


垂直吊盖带颈对焊法兰人孔的型式尺寸

密封面型式	公称压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	d	D	D ₁	H ₁	H ₂	H ₃	b	b ₁	b ₂	A	B	d ₀	螺栓	螺母	螺柱	质量 (kg)
			(mm)													数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	16	450	480×10	460	640	585	240	120	490	40	38	40	370	300	36	20	40	M27×155	205
		500	530×12	506	715	650	260	124	528	44	42	44	410	300	36	20	40	M30×170	278
		600	630×12	606	840	770	280	134	590	54	52	54	475	400	48	20	40	M33×200	441
	25	450	480×12	456	670	600	250	126	505	46	44	46	385	300	36	20	40	M33×180	269
		500	530×12	506	730	660	280	128	535	48	46	48	420	300	48	20	40	M33×185	332
		600	630×12	606	845	770	290	138	593	58	56	58	480	400	48	20	40	M36×3×205	499
	40	450	480×14	452	685	610	270	137	513	57	55	57	400	300	48	20	40	M36×3×205	355
		500	530×14	501.6	755	670	290	137	548	57	55	57	435	400	48	20	40	M39×3×215	429
		600	630×16	598	890	795	310	152	615	72	70	72	505	400	48	20	40	M45×3×260	702
凹凸面 (MFM)	16	450	480×10	460	640	585	240	115	490	40	34.5	40	370	300	36	20	40	M27×155	205
		500	530×12	506	715	650	260	119	528	44	38.5	44	410	300	36	20	40	M30×170	278
		600	630×12	606	840	770	280	129	590	54	48.5	54	475	400	48	20	40	M33×200	441
	25	450	480×12	456	670	600	250	121	505	46	40.5	46	385	300	36	20	40	M33×180	269
		500	530×12	506	730	660	280	123	535	48	42.5	48	420	300	48	20	40	M33×185	332
		600	630×12	606	845	770	290	133	593	58	52.5	58	480	400	48	20	40	M36×3×205	499
	40	450	480×14	452	685	610	270	132	513	57	51.5	57	400	300	48	20	40	M36×3×205	355
		500	530×14	501.6	755	670	290	132	548	57	51.5	57	435	400	48	20	40	M39×3×215	429
		600	630×16	598	890	795	310	147	615	72	66.5	72	505	400	48	20	40	M45×3×260	702
榫槽面 (TG型)	25	(450)	480×12	456	670	600	250	121	505	46	40.5	46	385	300	36	20	40	M33×180	269
		(500)	530×12	506	730	660	280	123	535	48	42.5	48	420	300	48	20	40	M33×185	332
	40	(450)	480×14	452	685	610	270	132	513	57	51.5	57	400	300	48	20	40	M36×3×205	355
		(500)	530×14	501.6	755	670	290	132	548	57	51.5	57	435	400	48	20	40	M39×3×215	429

注：1、人孔高度H₁系根据容器的直径不小于人孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正人孔总质量。
 2、表中带括号的公称直径不宜采用。

水平吊盖板式平焊法兰人孔 HG/T 21522-2014
PLATE FLANGE MANHOLES WITH DAVIT TO HORIZONTAL COVER



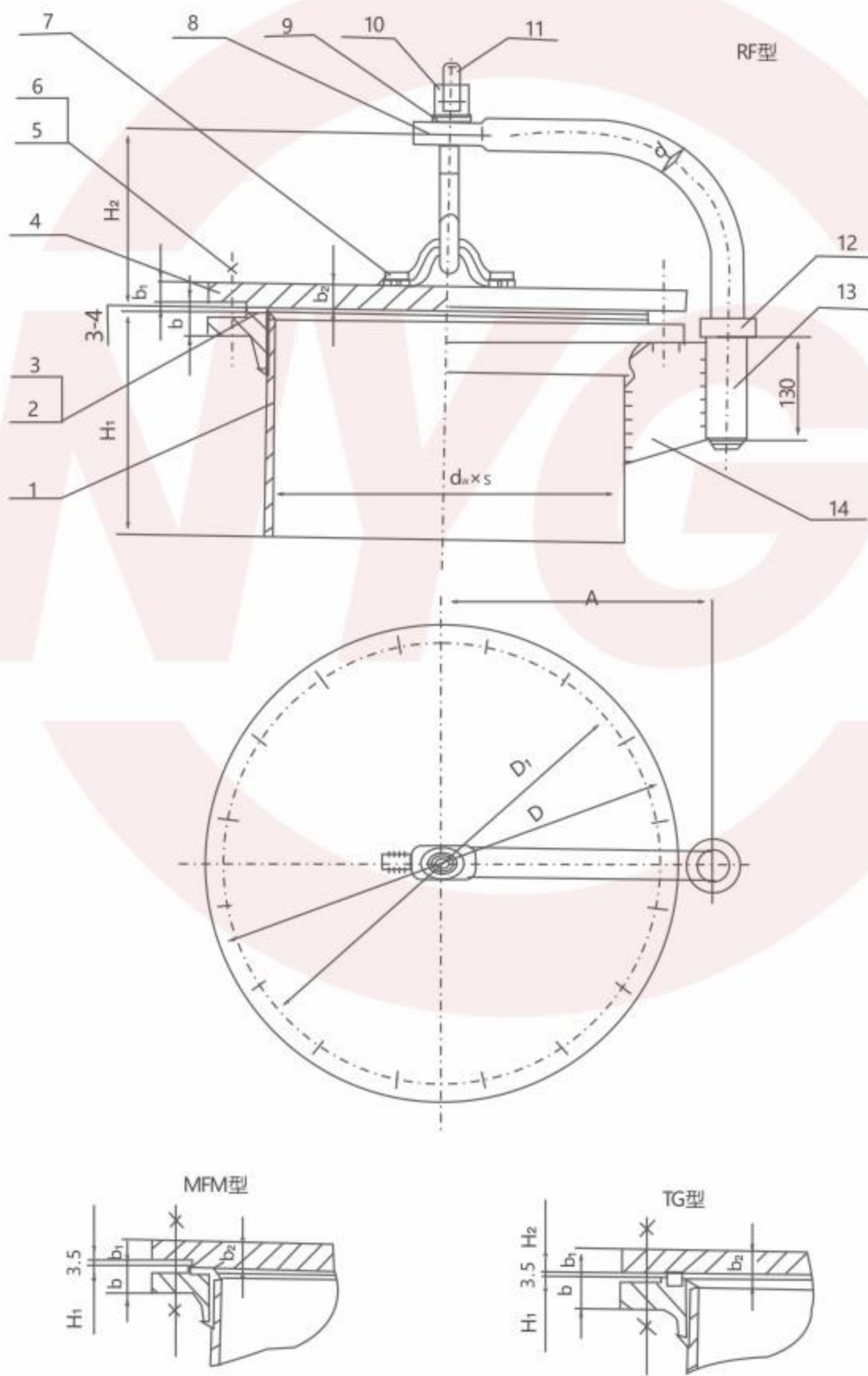
水平吊盖板式平焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	A	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	d	螺栓	螺母	螺栓	螺栓	螺母	螺栓	质量(kg)	
			(mm)										数量	直径×长度 (mm)	数量	直径×长度 (mm)	总质量	其中 不锈钢		
突面 (RF)型	6	450	480×6	595	550	340	30	22	24	285	194	36	16	M20×90	16	32	M20×120	111	-	
			480×5															109	93	
		500	530×6	645	600	370	30	22	24	295	194	36	20	M20×90	20	40	M20×20	128	-	
			530×5															124	107	
		600	630×6	755	705	420	32	28	30	305	200	36	20	M24×100	20	40	M24×135	192	-	
			630×6															192	167	

注：1、当人孔用于压力容器时，该规格不适用于Q235B
2、表中各公称直径规格的 $d_w \times s$ 尺寸和质量（kg）栏；上行适用于Ⅰ～Ⅱ类碳素钢和低合金钢材料的人孔，下行适用于Ⅶ～Ⅺ类不锈钢材料的人孔。
3、人孔高度 H_1 系根据容器的直径不小于人孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的 H_1 尺寸，并修正人孔质量。

水平吊盖带颈平焊法兰人孔 HG/T 21523-2014
 SLIP ON FLANGE MANHOLES WITH DAVIT TO HORIZONTAL COVER

1-筒节	4-法兰盖	6-螺母	9-垫圈	12-环
2-法兰	5-六角头螺栓	7-吊环	10-螺母	13-无缝钢管
3-垫片	(全螺纹螺柱)	8-转臂	11-吊钩	14-支承板

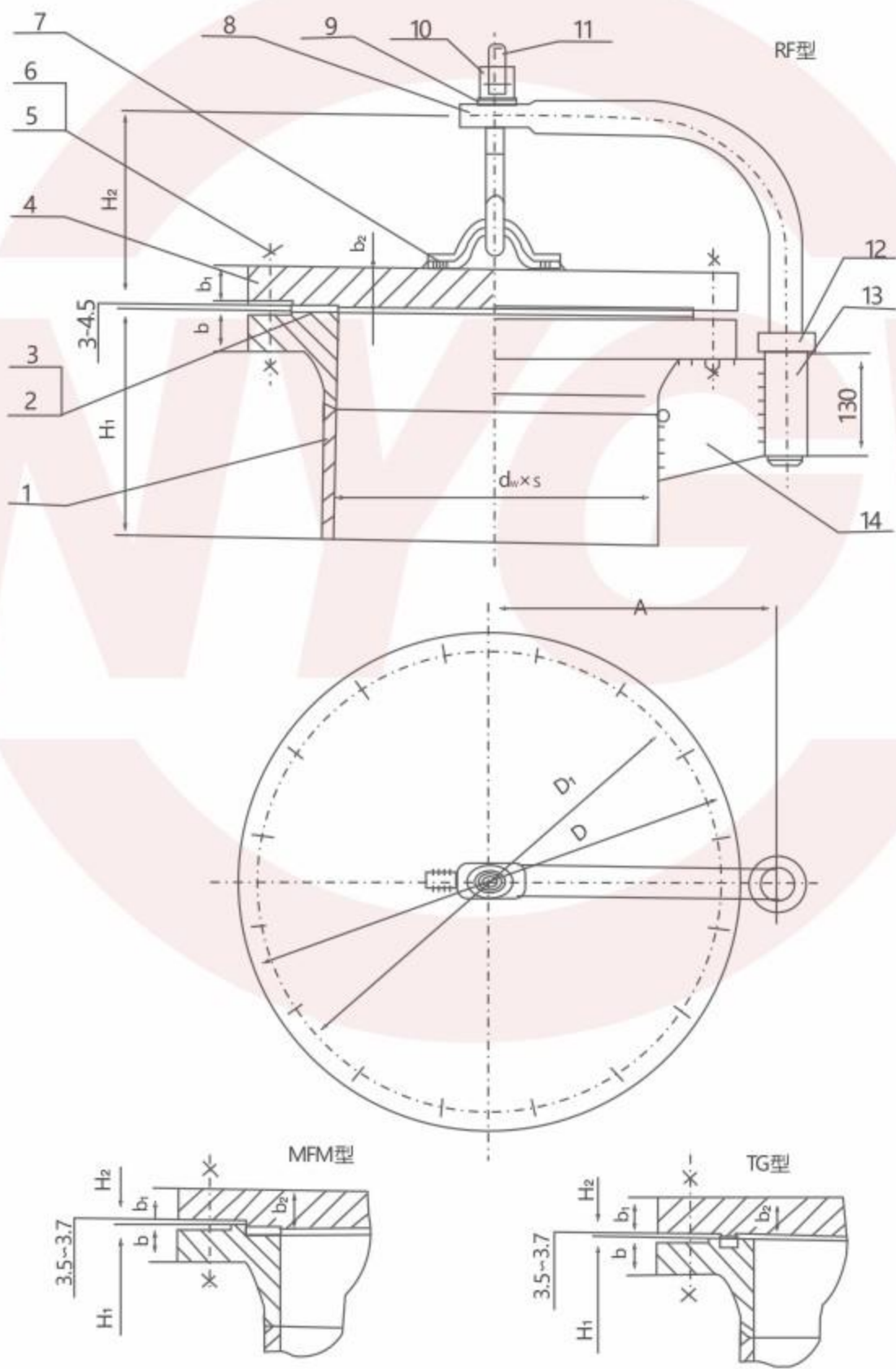


水平吊盖带颈平焊法兰人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	A	(mm)										螺栓 数量	螺栓 直径×长度 (mm)	螺母 数量	螺栓 直径×长度 (mm)	质量(kg)	
							b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	d	总质量	其中 不锈钢								
突面 (RF型)	10	450	480×8	615	565	355	28	26	28	290	198	36	20		M24×90	20	40	M24×125	148	-		
			480×6															142	118			
		500	530×8	670	620	380	28	26	28	300	198	36	20		M24×90	20	40	M24×125	171	-		
			530×6															164	140			
	600	630×8	780	725	435	28	32	34 ^a	320	204	36	20		M27×95	20	40	M27×130	250	-			
		630×6															241	211				
凹凸面 (MFM)	10	450	480×10	640	585	365	40	38	40 ^a	300	210	36	20		M27×120	20	40	M27×155	213	-		
			480×8															207	175			
		500	530×10	715	650	405	44	42	44 ^a	320	214	36	20		M30×130	20	40	M30×170	283	-		
			530×8															276	236			
	600	630×10	840	770	470	54	52	54 ^a	340	224	48	20		M33×155	20	40	M33×200	444	-			
		630×8															435	377				
凹凸面 (MFM)	10	450	480×8	615	565	355	28	22.5	28	290	193	36	20		M24×90	20	40	M24×125	147	-		
			480×6															141	118			
		500	530×8	670	620	380	28	22.5	28	300	193	36	20		M24×90	20	40	M24×125	171	-		
			530×6															164	140			
	600	630×8	780	725	435	28	28.5	34 ^a	320	199	36	20		M27×95	20	40	M27×130	249	-			
		630×6															240	210				
凹凸面 (MFM)	16	450	480×10	640	585	365	40	34.5	40 ^a	300	205	36	20		M27×120	20	40	M27×155	212	-		
			480×8															207	175			
		500	530×10	715	650	405	44	38.5	44 ^a	320	209	36	20		M30×130	20	40	M30×170	282	-		
			530×8															275	235			
	600	630×10	840	770	470	54	48.5	54 ^a	340	219	48	20		M33×155	20	40	M33×200	443	-			
		630×8															434	376				
榫槽面 (TG型)	16	(450)	480×10	640	585	365	40	34.5	40 ^a	300	205	36	20		M27×120	20	40	M27×155	213	-		
			480×8															207	175			
		(500)	530×10	715	650	405	44	38.5	44 ^a	320	209	36	20		M30×130	20	40	M30×170	282	-		
			530×8															275	236			

水平吊盖带颈对焊法兰人孔 HG/T 21524-2014
 WELDING NECK FLANGE MANHOLES WITH DAVET TO HORIZONTA COVER

1-筒节	4-法兰盖	6-螺母	9-垫圈	12-环
2-法兰	5-六角头螺栓	7-吊环	10-螺母	13-无缝钢管
3-垫片	(全螺纹螺柱)	8-转臂	11-吊钩	14-支承板

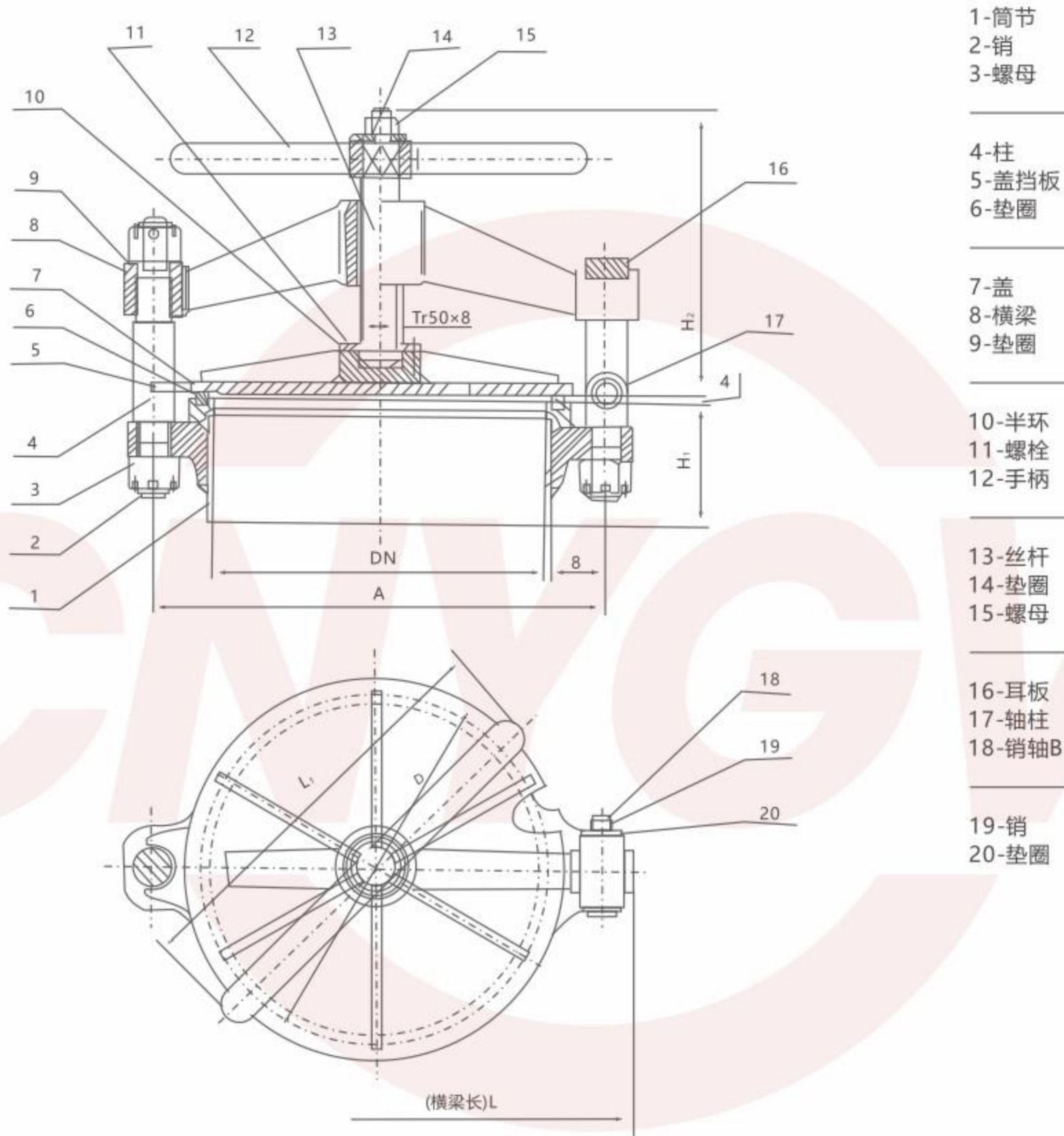


水平吊盖带颈对焊法兰人孔的型式尺寸

密封面型式	公称压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	d	D	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	A	d ₀	螺栓	螺母	螺柱	质量 (kg)
			(mm)											数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	16	450	480×10	460	640	585	300	210	40	38	40	365	36	20	40	M27×155	209
		500	530×12	506	715	650	320	214	44	42	44	405	36	20	40	M30×170	284
		600	630×12	606	840	770	340	224	54	52	54	470	48	20	40	M33×200	448
	25	450	480×12	456	670	600	320	216	46	44	46	380	36	20	40	M33×180	276
		500	530×12	506	730	660	350	218	48	46	48	415	48	20	40	M33×185	338
		600	630×12	606	845	770	360	228	58	56	58	475	48	20	40	M36×3×205	497
	40	450	480×14	452	685	610	340	227	57	55	57	395	48	20	40	M36×3×205	362
		500	530×14	501.6	755	670	360	227	57	55	57	430	48	20	40	M39×3×215	438
		600	630×16	598	890	795	380	242	72	70	72	495	48	20	40	M45×3×260	714
凹凸面 (MFM)	16	450	480×10	460	640	585	300	205	40	34.5	40	365	36	20	40	M27×155	209
		500	530×12	506	715	650	320	209	44	38.5	44	405	36	20	40	M30×170	284
		600	630×12	606	840	770	340	219	54	48.5	54	470	48	20	40	M33×200	448
	25	450	480×12	456	670	600	320	211	46	40.5	46	380	36	20	40	M33×180	276
		500	530×12	506	730	660	350	213	48	42.5	48	415	48	20	40	M33×185	338
		600	630×12	606	845	770	360	223	58	52.5	58	475	48	20	40	M36×3×205	497
	40	450	480×14	452	685	610	340	222	57	51.5	57	395	48	20	40	M36×3×205	362
		500	530×14	501.6	755	670	360	222	57	51.5	57	430	48	20	40	M39×3×215	438
		600	630×16	598	890	795	380	237	72	66.5	72	495	48	20	40	M45×3×260	714
榫槽面 (TG型)	25	(450)	480×12	456	670	600	320	211	46	40.5	46	380	36	20	40	M33×180	276
		(500)	530×12	506	730	660	350	213	48	42.5	48	415	48	20	40	M33×185	338
	40	(450)	480×14	452	685	610	340	222	57	51.5	57	395	48	20	40	M36×3×205	362
		(500)	530×14	501.6	755	670	360	222	57	51.5	57	430	48	20	40	M39×3×215	438

注：1、人孔高度H₁系根据容器的直径不小于人孔公复印件直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正人孔总质量。
2、表中带括号的公称直径不宜采用。

常压旋柄快开人孔 HG/T 21525-2014
 QUICK OPEN MANHOLES FOR ATMOSPHERIC USE



常压旋柄快开人孔的型式尺寸

密封面形式	公称直径 DN (mm)	D	L	L ₁	A	b	H ₁	H ₂	总质量 (kg)
		(mm)							
槽平面(GF型)	400	460	610	500	540	14	150	≈342	82
	450	510	660	550	590	14	160	≈342	91
	500	560	710	660	640	16	170	≈354	104