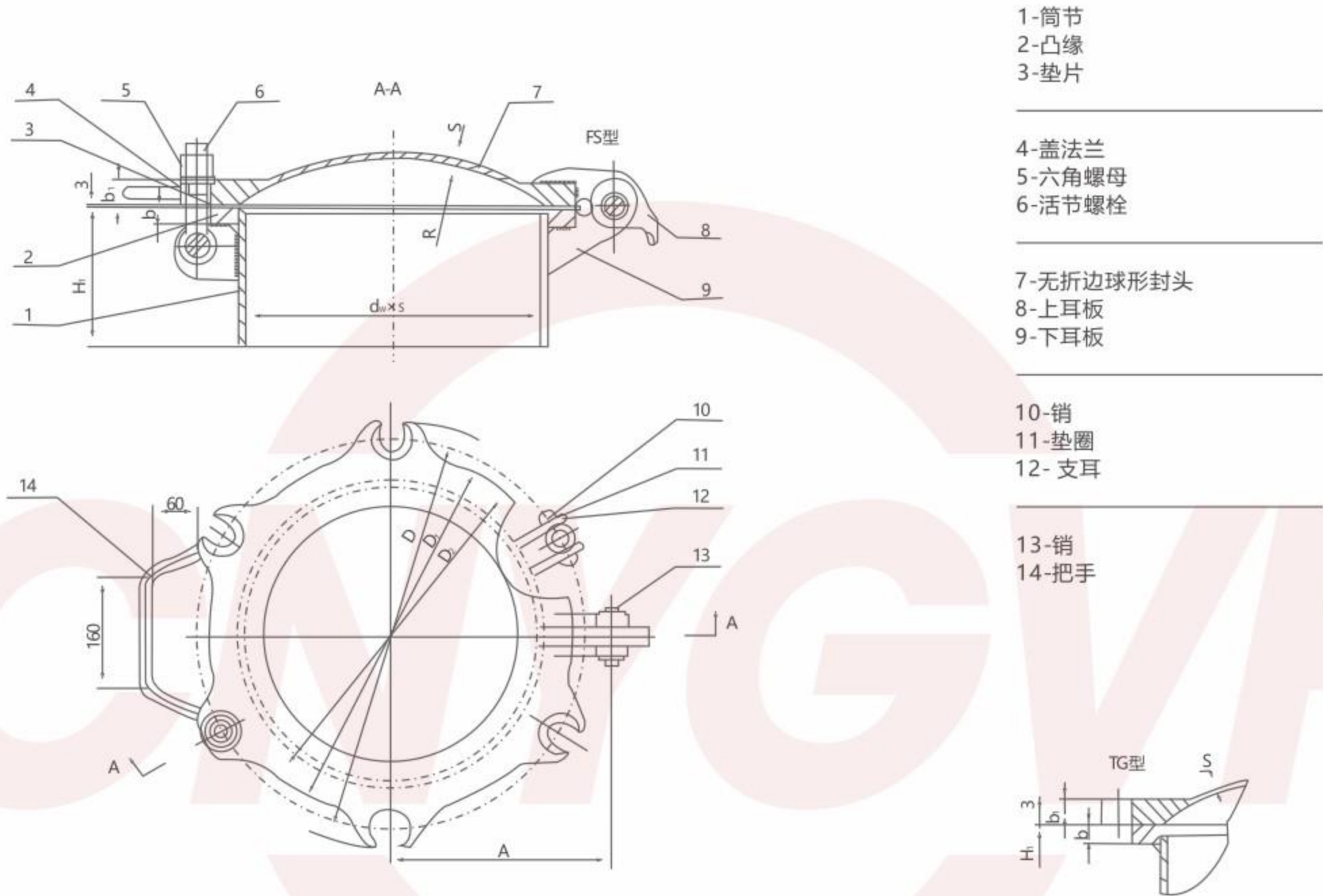


回转拱盖快开人孔 HG/T 21527-2014
 QUICK OPEN MANHOLES WITH HINGED DOME COVER



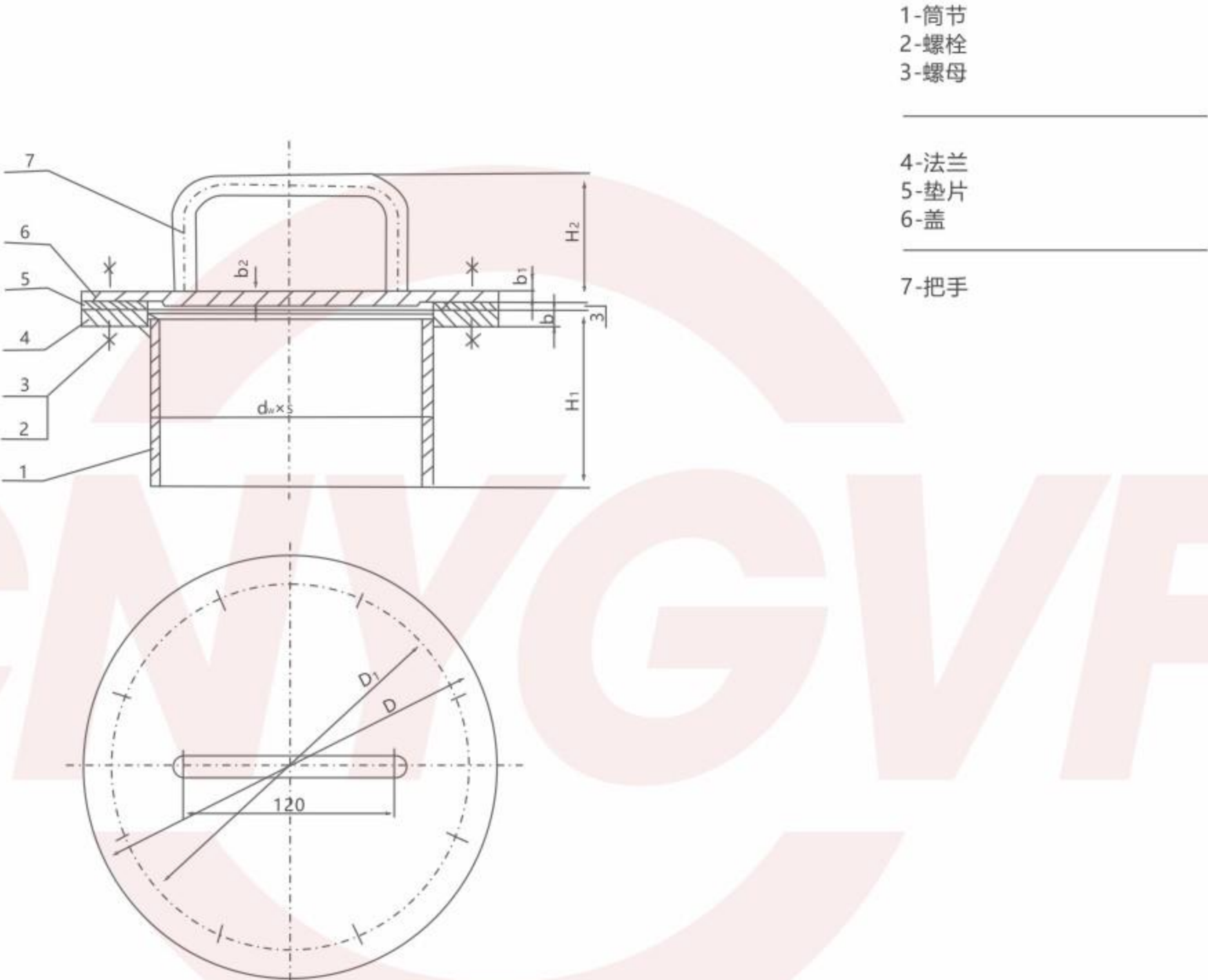
回转拱盖快开人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	外径 dw	s	D	D ₁	D ₂	R	A	b	b ₁	H ₁	活节 螺栓	六角 螺母	活节螺栓	总 质量 (kg)
			(mm)										数量		直径×长度 (mm)	
平面 (FS型)	6	400	416	8	580	530	495	400	300	24	32	210	6		M27×140	79
		450	466	8	630	580	545	450	325	26	34	220	8		M27×145	98
		500	516	8	680	630	595	500	350	28	36	230	10		M27×150	117
榫槽面 (TG型)	6	400	416	8	580	530	495	400	300	24	32	210	6		M27×140	79
		450	466	8	630	580	545	450	325	26	34	220	8		M27×145	98
		500	516	8	680	630	595	500	350	28	36	230	10		M27×150	117

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。

常压手孔 HG/T 2158-2014

HANDHOLES FOR ATMOSPHERIC USE

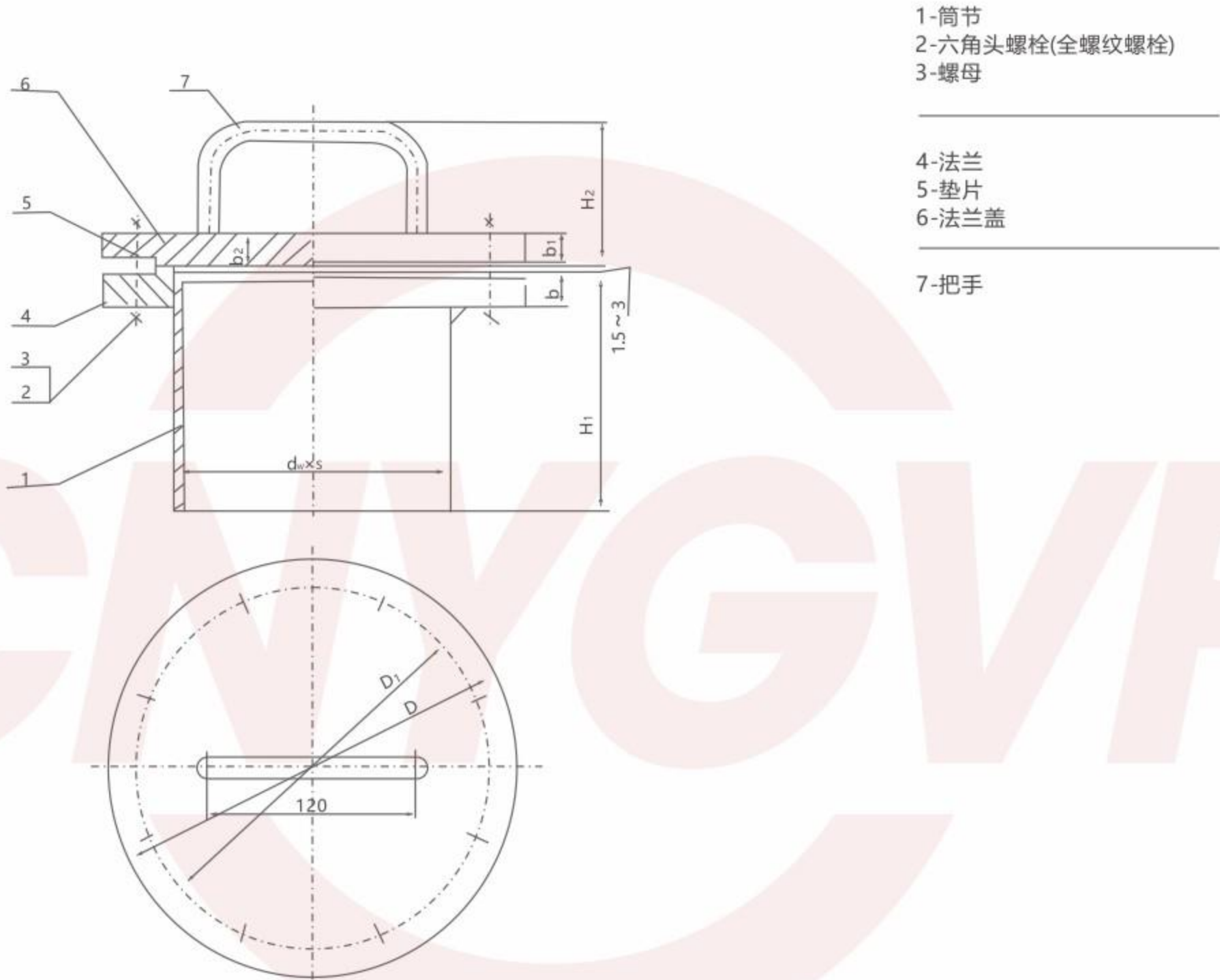


常压手孔的型式的尺寸

密封面 型式	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂		螺栓	质量(kg)
		(mm)									数量	
全平面 (FF)	150	159×4.5	235	205	10	6	8	100	72	8	M16×40	6.7
	250	273×6.5	350	320	12	8	10	120	74	12	M16×45	16.5

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。

板式平焊法兰手孔 HG/T 21529-2014
 PLATE FLANGE HANBHOLES



板式平焊法兰手孔的型式尺寸

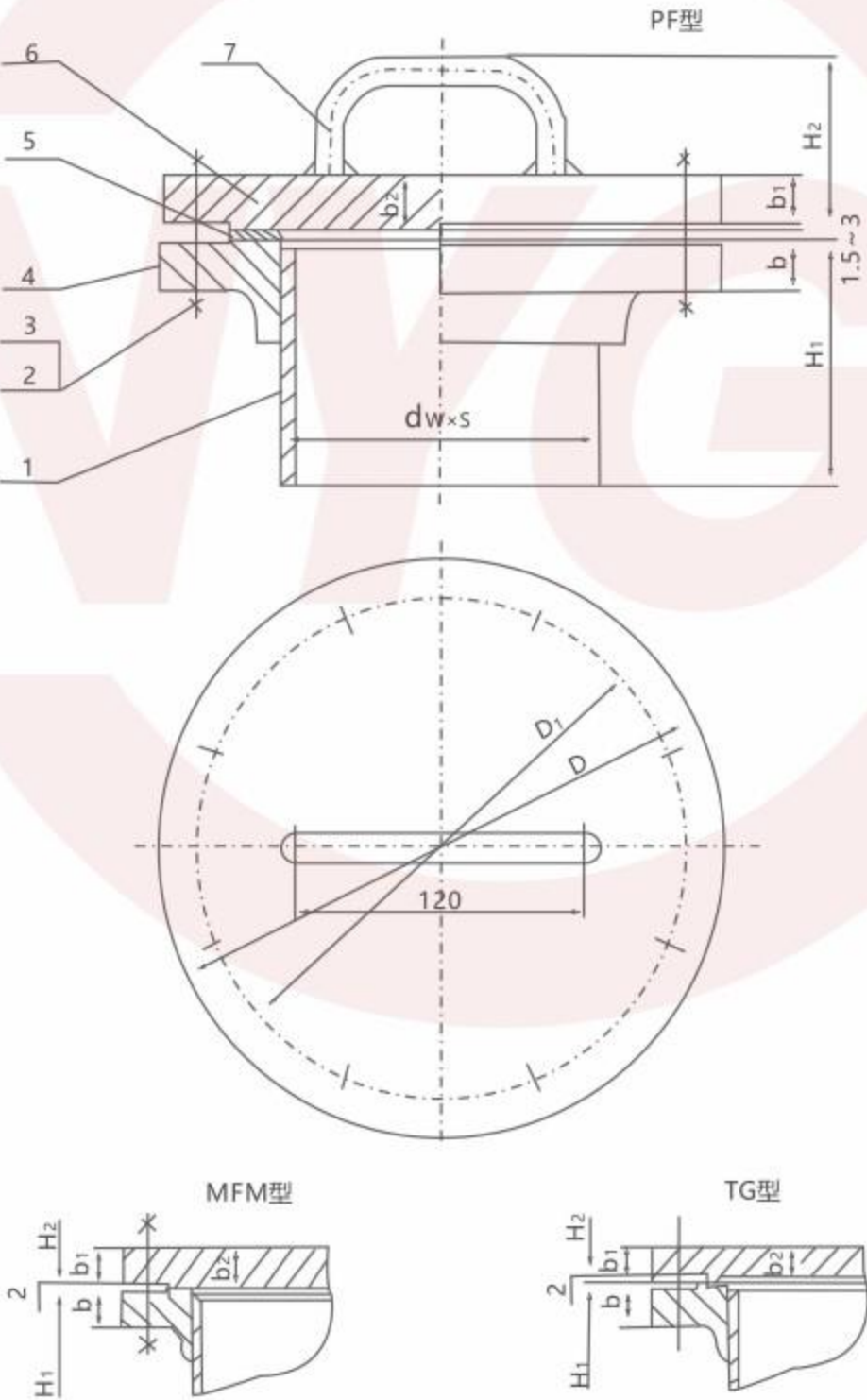
密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	螺栓螺母	螺栓	螺栓	螺母	螺栓	质量(kg)	
			(mm)								数量	直径×长度 (mm)	数量	直径×长度 (mm)	直径×长度 (mm)	总质量	其中 不锈钢
突面 (RF)型	6	150	159×4.5	265	225	20	16	18	160	84	8	M16×65	8	16	M16×90	17.3	-
			159×4													17.1	15.1
		250	273×8	375	335	24	20	22	190	88	12	M16×75	12	24	M16×95	40.2	-
			273×5													36.9	33.9

注：1、表中各公称直径规格的d_w×s尺寸和质量（kg）栏；上行使用于Ⅰ～Ⅱ类碳素钢和低合金钢材料的手孔，下行适用于Ⅶ～Ⅺ类不锈钢材料的手孔。
 2、手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔质量。

带颈平焊法兰手孔 HG/T 21530-2014

SLIP ON FLANGE HANDHOLES

1-筒节	4-法兰	7-把手
2-全螺纹螺柱	5-垫片	
3-螺母	6-法兰盖	



带颈平焊法兰手孔的型式尺寸

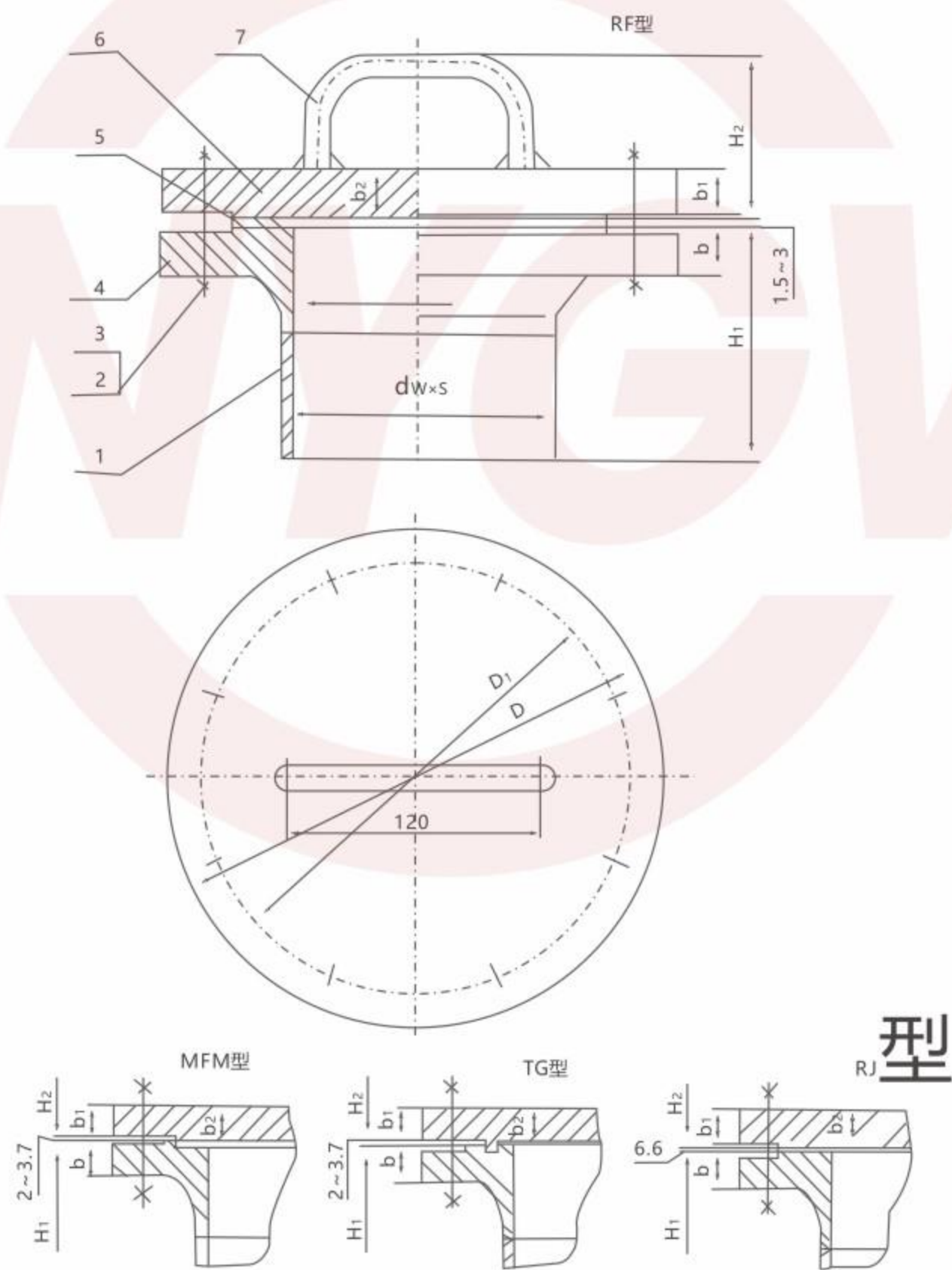
密封面型式	公称压力PN	公称直径DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	螺栓螺母	螺栓	螺栓	螺母	螺柱	质量(kg)	
			(mm)								数量	直径×长度 (mm)	数量		直径×长度 (mm)	总质量	其中不锈钢
突面 (RF型)	10	150	159x4.5	285	240	22	20	22	160	88	8	M20x75	8	16	M20x105	24.5	-
			159x4.5													24.5	20.9
		250	273x8	395	350	26	24	26	190	92	12	M20x80	12	24	M20x110	52.3	-
			273x6													50.1	44.6
	16	150	159x6	285	240	22	20	22	170	88	8	M20x75	8	16	M20x105	25.5	-
			159x4.5													24.7	21.1
		250	273x8	405	355	26	24	26	200	92	12	M24x85	12	24	M24x120	58.6	-
			273x6													56.4	47
凹凸面 (MFM型)	10	150	159x4.5	285	240	22	17	22	160	83	8	M20x75	8	16	M20x105	24.4	-
			159x4.5													24.4	20.8
		250	273x8	395	350	26	21	26	190	87	12	M20x80	12	24	M20x110	52	-
			273x6													49.9	44.4
	16	150	159x6	285	240	22	17	22	170	83	8	M20x75	8	16	M20x105	25.4	-
			159x4.5													24.6	21
		250	273x8	405	355	26	21	26	200	87	12	M24x85	12	24	M24x120	58.4	-
			273x8													56.2	46.8
榫槽面 (TG型)	16	(150)	159x6	285	240	22	17	22	170	83	8	M20x75	8	16	M20x105	25.5	-
			159x4.5													24.7	21.1
		(250)	273x8	405	355	26	21	26	200	87	12	M24x85	12	24	M24x120	58.6	-
			273x6													56.4	47

注：1、表中各公称直径规格的d_w×s尺寸和质量（kg）栏；上行适用于Ⅰ～Ⅲ类碳素钢和低合金钢材料的手孔，下行适用于Ⅶ～Ⅺ类不锈钢材料的手孔。
 2、人孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正人孔质量。
 3、表中带括号的公称直径不宜采用。

带颈对焊法兰手孔 HG/T 21531-2014

WELDING NECK FLANGE HANDHOLES

1-筒节	4-法兰	7-把手
2-全螺纹螺柱	5-垫片	
3-螺母	6-法兰盖	



带颈对焊法兰手孔的型式尺寸

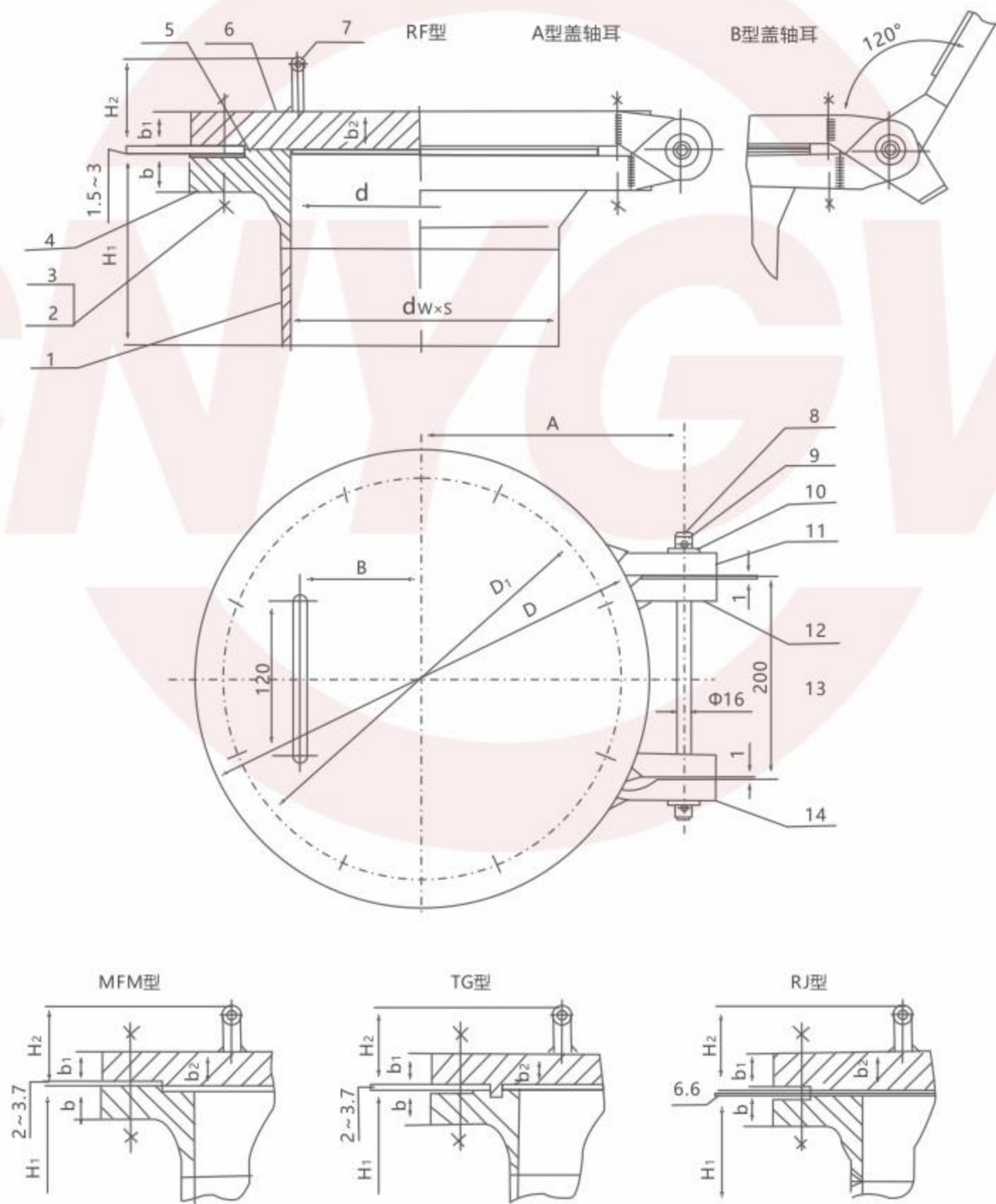
密封面型式	公称压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	d	D	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	螺栓	螺母	螺栓	质量 (kg)
			(mm)									数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	25	150	159×6	147	300	250	180	94	28	26	28	8	16	M24×125	35
		250	273×8	257	425	370	210	98	32	30	32	12	24	M27×140	77.8
	40	150	159×7	145	300	250	190	94	28	26	28	8	16	M24×140	35.7
	63	150	159×9	141	345	280	200	102	36	34	36	8	16	M30×155	61.8
凹凸面 (MFM)	25	150	159×6	147	300	250	180	89	28	23	28	8	16	M24×125	35
		250	273×8	257	425	370	210	93	32	27	32	12	24	M27×140	77.8
	40	150	159×7	145	300	250	190	89	28	23	28	8	16	M24×125	35.7
	63	150	159×9	141	345	280	200	97	36	31	36	8	16	M30×155	61.8
榫槽面 (TG型)	25	150	159×6	147	300	250	180	89	28	23	28	8	16	M24×125	35
		250	273×8	257	425	370	210	93	32	27	32	12	24	M27×140	77.8
	40	150	159×7	145	300	250	190	89	28	23	28	8	16	M24×125	35.7
	63	150	159×9	141	345	280	200	97	36	31	36	8	16	M30×155	61.8
环连接面 (RJ型)	63	150	159×9	141	345	280	200	110	44	36	44	8	16	M30×170	62.2

注：1、手孔高度H1系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H1尺寸，并修正手孔总质量。
 2、表中带括号的公称直径不宜采用。

回转盖带颈对焊法兰手孔 HG/T 21532-2014

WELDING NECK FLANGE HANDHOLES WITH HINGED COVER

1-筒节	4-法兰	7-手把	10-垫圈	13-法兰轴耳(2)
2-全螺纹螺柱	5-垫片	8-轴销	11-盖轴二(1)	14-盖轴耳(2)
3-螺母	6-法兰盖	9-销	12-法兰轴耳(1)	

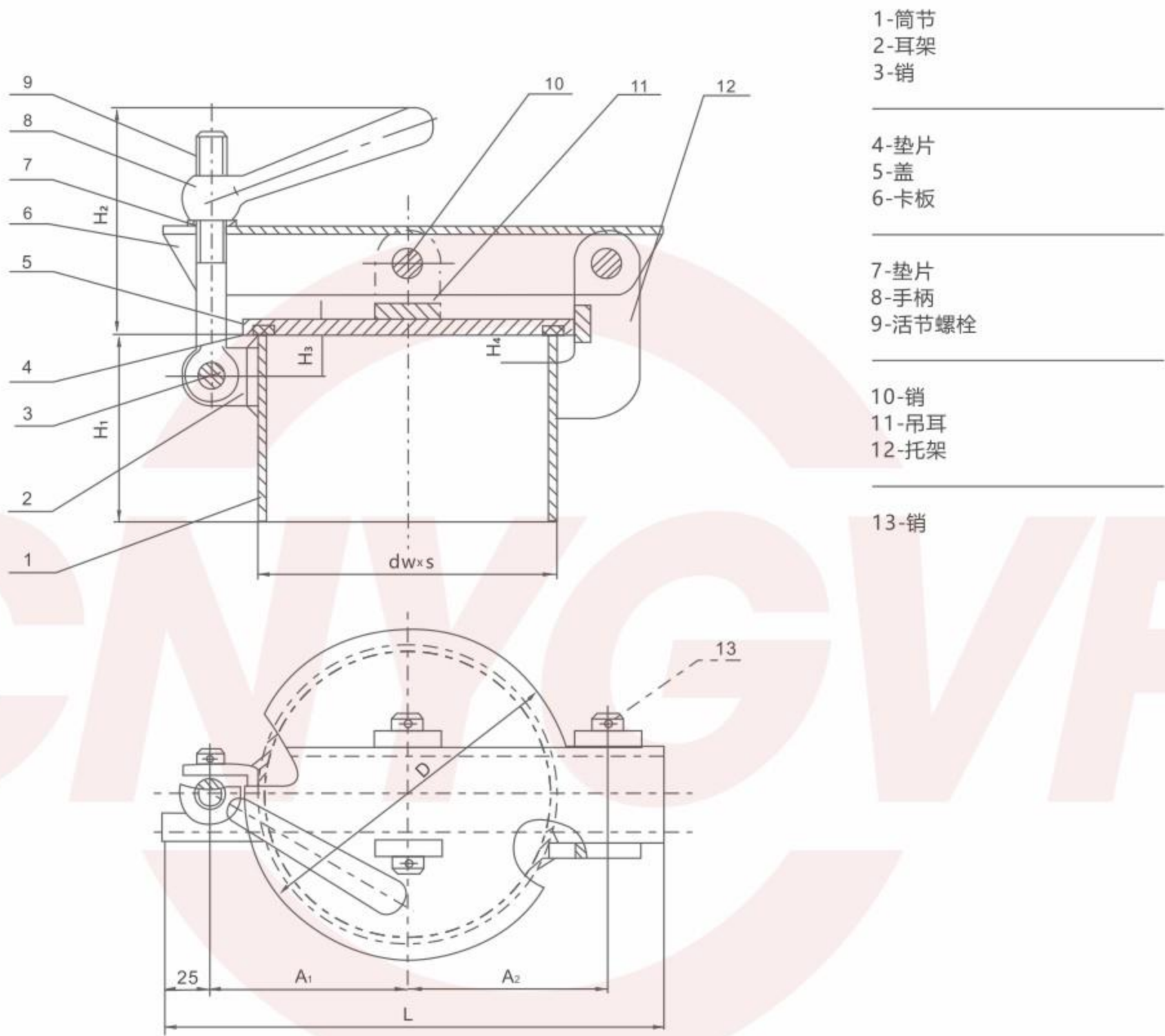


密封面型式	公称压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	d	D	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	A	B	螺栓	螺母	螺栓	质量 (kg)
			(mm)											数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	40	250	273×10	253	450	385	220	118	38	36	38	255	120	12	24	M30×155	109
	63	250	273×14	245	470	400	230	126	46	44	46	270	140	12	24	M33×180	146
凹凸面 (MFM)	40	250	273×10	253	450	385	220	113	38	33	38	255	120	12	24	M30×155	109
	63	250	273×14	245	470	400	230	121	46	41	46	270	140	12	24	M30×180	146
榫槽面 (TG型)	40	(250)	273×10	253	450	385	220	113	38	33	38	255	120	12	24	M30×155	109
	63	(250)	273×14	245	470	400	230	121	46	41	46	270	140	12	24	M33×80	146
环连接面 (RJ型)	63	250	273×14	245	470	400	230	134	54	46	54	270	140	12	24	M33×200	148

注：1、人孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正人孔质量。
 2、表中带括号的公称直径不宜采用。

常压快开手孔 HG/T 21533-2014

QUICK OPEN HANDHOLES FOR ATMOPHERIC USE



常压快开手孔的型式尺寸

密封面 型式	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	L	A ₁	A ₂	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	b	总质量 (kg)
		(mm)										
槽平面 (GF型)	150	159×4.5	175	265	105	106	100	≈125	22	14.5	8	6.1
	250	273×6.5	292	382	162	165	120	≈127	22	14.5	10	14

注：手孔高度 H_1 系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的 H_1 尺寸，并修正手孔总质量。

QUICK OPEN HANDHOLES WITH ROTATING HANDLE



4-柱
5-垫片
6-盖挡板

7-盖
8-横梁
9-垫圈

10-半环
11-螺栓
12-丝杆

13-手柄
14-垫圈
15-螺母

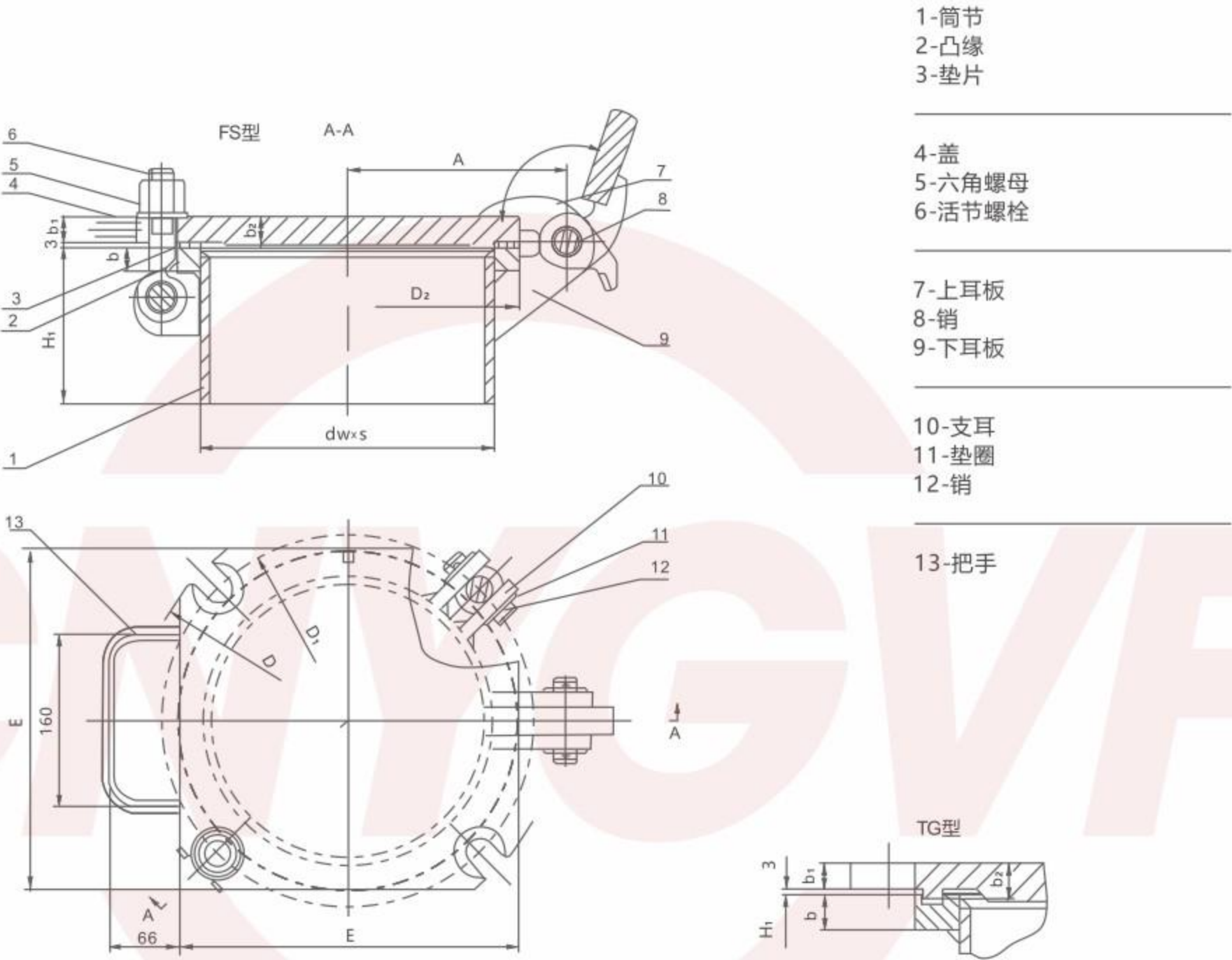
16-耳板
17-轴柱
18-销轴

19-销
20-垫圈

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	D	L	L ₁	A	H ₁	H ₂	S	b	d	d ₁	总质量 (kg)
			(mm)										
槽平面 (GF型)	2.5	150	195	277	220	235	110	≈170	10	20	Tr24×5	14	14
		250	300	415	350	360	130	≈227	14	24	Tr32×6	16	34.8

116

回转回转盖快开手孔 HG/T 21535-2014
QUICK OPEN HANDHOLES WITH HINGED COVER



回转盖快开手孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称 直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	D ₂	E	A	H ₁	b	b ₁	b ₂	活节 螺栓	六角 螺母	活节螺栓	质量 (kg)
			(mm)										数量	直径×长度 (mm)		
平面 (FS型)	6	150	159×6	270	230	205	210	140	125	18	18	20	4		M20×100	16.6
		250	273×8	396	350	320	320	205	145	22	24	26	4		M24×120	37.9
榫槽面 (TG型)		150	159×6	270	230	205	210	140	125	18	14	20	4		M20×100	15.6
		250	273×8	396	350	320	320	205	145	22	20	26	4		M24×130	36.4

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。